

HYDRAULIQUE DE BASE STATION SIMPLE



DESCRIPTION

Voici un ensemble didactique sur l'hydraulique de base qui présente une seule interrogation pour l'utilisateur : jusqu'où peut aller son imagination?

En effet, le simulateur MF100S-B est incontestablement l'ensemble didactique en hydraulique le plus versatile et interactif sur le marché pour les raisons suivantes :

1. Interactivité du poste de travail.

L'ensemble MF100S-B est conçu de façon à aider l'étudiant dans l'apprentissage des différentes thématiques de l'hydraulique : principes fondamentaux et lois, fonctionnement et interaction des composants de base, interprétation des symboles et schémas, dépannage des systèmes, etc.

2. Capacité d'apprentissage.

Le manuel de travaux pratiques (version anglaise livrée avec l'ensemble, mais la version française est disponible sur demande) permet de monter plusieurs systèmes hydrauliques. L'étudiant sera ainsi en mesure de comprendre le fonctionnement et l'interaction des composants ainsi que d'utiliser en toute sécurité les bons outils de diagnostic.

3. Convivialité de l'ensemble.

L'ensemble MF-100S-B offre douze (12) activités d'apprentissage, contenant des questions et des tâches reliées au système hydraulique de base ainsi qu'une présentation multimédia sur CD-ROM.

4. Produit répondant aux besoins de formation.

L'ensemble MF100S-B est assemblé avec des composants répondant aux normes de formation en hydraulique pour favoriser l'acquisition des compétences de base.

5. Produit sécuritaire.

Toutes les pièces mobiles sont recouvertes de tubes transparents qui offrent le maximum de sécurité lors des expériences. Les composants sont munis de joints d'étanchéité à face plate et de raccords à prise rapide. Le poste d'apprentissage est équipé d'un bassin de récupération des fuites hydrauliques.

6. Pompe à cylindrée fixe.

Composant permettant aux étudiants d'étudier les circuits de pompage à cylindrée fixe.

7. Systèmes hydrauliques industriels et mobiles.

Le simulateur MF100S-B se veut l'un des plus complets sur le marché, puisqu'il comprend une vingtaine de composants propres aux systèmes hydrauliques industriels et mobiles.

8. Marquage des composants.

Pour des raisons de sécurité chaque composant a fait l'objet d'un marquage conforme aux normes de l'industrie et aucune modification n'a été apportée pour des fins didactiques.

9. Raccords plats à prise rapide

Apportant plus de sécurité et d'efficacité lors des travaux pratiques, le simulateur MF100S-B est muni de raccords plats à prise rapide de dernière technologie.

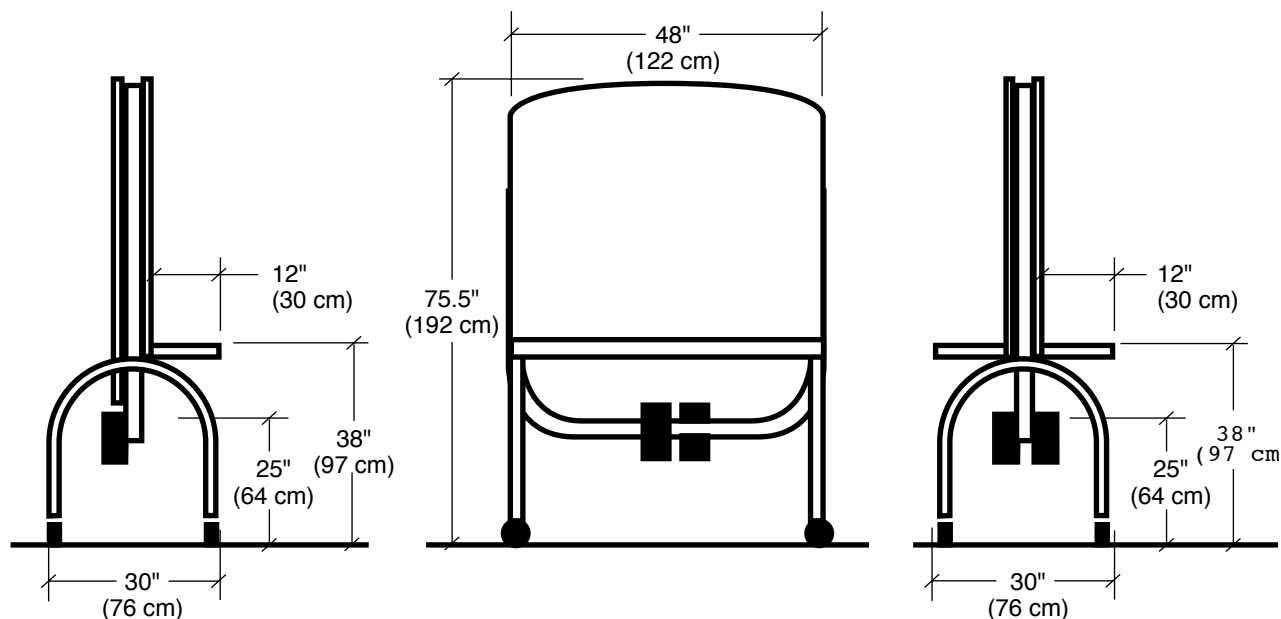
Le simulateur MF100S-B comprend les éléments de base suivants :

- Chariot monocoque tubulaire en acier avec revêtement par pulvérisation;
- Canalisation (non flexible) fait en acier inoxydable de type Swagelok;
- Roulettes à haut rendement avec dispositif de blocage;
- Réservoir hydraulique de 2,5 gallons (9,5 L) intégré au chariot;
- Moteur électrique monophasé de 1 hp, 120 V, fonctionnant sur circuit simple de 20 A;
- Pompe à cylindrée variable et à piston axial, à circuits de compensation de pression et de régulation de débit, avec échelles de réglage du débit (1,0-3.0 GPM; 3,79-11 LPM) et de la pression (200-1000 psi);
- Régulateurs de pression (5):
 - a) Soupape de surpression à action directe,
 - b) Soupape de surpression pilotée à distance,
 - c) Soupape de séquence,
 - d) Soupape d'équilibrage avec régulateur réversible,
 - e) Soupape réductrice de pression,
 - f) Soupape de décharge à pression différentielle (disponible avec le module optionnel MF100-ACC);
- Distributeurs à commande directionnelle (2) :
 - a) Distributeur à 3 positions, 4 voies, centre tandem, commandé par électrovanne,
 - b) Distributeur à 3 positions, 4 voies, centre ouvert, à commande manuelle;
- Régulateurs et diviseurs de débit :
 - a) Soupape réglable à pointeau;
 - b) Régulateur de débit sans compensation de pression;
 - c) Régulateur de débit avec compensation de pression, de type restricto-changeur;
 - d) Régulateur de débit avec compensation de pression, de type dérivateur.

- Clapets antiretour :
 - a) Clapet antiretour ordinaire de ligne;
 - b) Clapet antiretour à ouverture par pression pilote, avec piston et plongeur;
 - c) Sélecteur de circuit (pour l'option de rétroaction de la charge seulement).
- Actionneurs :
 - a) Vérin à simple tige et à double effet;
 - b) Vérin à double tige et à double effet, avec activation et désactivation de charge.
- Flexibles hydrauliques avec raccords à prise rapide :
 - a) Flexibles (6) de 24 po (60 cm);
 - b) Flexibles (12) de 40 po (100 cm);
 - c) Joints de raccordement (2) pour rallonges.
- Joints en T (6) avec raccords à prise rapide.
- Indicateurs de débit de ligne (2); 2,0 GPM (7,57 LPM).
- Manomètres à glycérine (3) de type bourdon (0 – 1000 psi).
- Tachymètre numérique pour lire la vitesse du moteur hydraulique.
- Indicateur de température d'huile numérique.
- Indicateur de température ambiante numérique.
- Chronomètre électronique avec remise à zéro automatique.
- Ampèremètre analogique.
- Filtre à visser pour conduite à retour avec indicateur d'entretien de dérivation.
- Hublot de visualisation du niveau d'huile.
- Logement d'aération et de remplissage contre les déversements d'huile (à l'intérieur du bac de récupération).
- Charge intégrée avec commande par électrovanne.
- Manette commandant le distributeur à électrovanne.
- Interrupteur de mise en marche et d'arrêt du moteur avec protection par fusible thermique.
- Écrans de protection transparents pour les pièces mobiles.
- Tablettes (2) installées sur le boîtier du moteur, servant de surface de travail lors des diagnostics et des travaux pratiques.
- Support à rouleau de papier absorbant.
- Support à flexibles et à joints de raccordement.
- Panneau de montage (simple ou double côté) de 3/16 po (4,7 mm) en aluminium brossé, avec symboles et schémas sérigraphiés pour chacun des composants.
- Plateau de branchement pour VDP permettant l'ajout de modules complémentaires optionnels.

Les articles suivants accompagnent chaque simulateur MF100S-B en circuits hydrauliques de base :

1. Présentations PowerPoint® sur CD-ROM.
2. Manuel de travaux pratiques (version anglaise livrée avec l'ensemble, version française disponible sur demande).
3. Guide du formateur.



Caractéristiques physiques

Poids : 550 lbs (249 kg)
Dimensions: H 75,5 x L 48 x P 30 po
(192 x 122 x 76 cm)

Garantie

Le manufacturier FPTI™ offre une garantie de deux (2) ans contre tout vice de matériel ou de fabrication à compter de la date de livraison.