

BLOC DE COMMANDE DIRECTIONNELLE MOBILE MODÈLE AVEC RÉTROACTION DE LA CHARGE ET OPTIONS DE DÉPANNAGE

DESCRIPTION

En plus d'être équipé des mêmes fonctionnalités que celles propres au module MF100-MDCV-LS, le modèle TS offre des options de dépannage fort intéressantes.

APPLICATIONS

Chariots élévateurs frontaux; chargeuses-pelleteuses; bitumineuses-goudronneuses; bétonnières de chaussées; équipement de forage mobile; tracteurs; excavatrices de tranchées; chargeuses à direction à mouvement, etc.

CLIENTÈLES CIBLÉES

Collèges techniques; universités; centres de formation militaire; programmes de formation technique en entreprise; utilisateurs des produits FPTI; utilisateurs d'autres équipements hydrauliques.

ÉTUDIANTS CIBLÉS

Étudiants en techniques d'entretien, de dépannage ou de réparation d'équipements hydrauliques industriels et mobiles; étudiants en réfection d'équipement; étudiants en services techniques.



OBJECTIFS D'APPRENTISSAGE

Outre les objectifs reliés au module complémentaire MF100-MDCV-LS, le modèle TS permet d'atteindre les objectifs d'apprentissage suivants:

1. Savoir comment isoler un problème de rétroaction de la charge entre la pompe et le bloc de commande directionnelle;
2. Savoir comment faire des essais de rétroaction de charge sur une pompe;
3. Savoir comment isoler un problème de rétroaction dans un bloc de commande directionnelle;
4. Savoir comment faire des essais d'étanchéité lorsqu'un vérin fuit entre le tiroir et le passage;
5. Savoir comment faire des essais d'étanchéité lorsqu'un moteur perd de sa puissance et que son circuit surchauffe une fois le bloc de commande directionnelle activé;
6. Savoir comment isoler une fuite afin de déterminer la source du problème, soit entre le tiroir et le passage ou entre l'orifice du vérin et la soupape anticavitation, ou les deux possibilités;
7. Savoir comment détecter une fuite majeure dans une soupape de surpression principale intégrée au bloc de commande directionnelle.

LISTE DES COMPOSANTS

1. Un (1) bloc de commande directionnelle à configuration sectionnelle à trois étages:
 - a) Étages 1 et 2: distributeur à trois positions et à quatre voies, à centre tandem (tiroir de vérin), commandé par manette et à ressort centré.
 - b) Étage 3: distributeur à trois positions et à quatre voies, à centre flottant (tiroir de moteur), commandé par manette et à ressort centré.
2. Quatre (4) soupapes de surpression de l'orifice du vérin réglables;
3. Deux (2) soupapes anticavitation;
4. Un (1) étage d'entrée avec soupape de surpression principale intégrée (réglable);
5. Un (1) étage de sortie avec possibilité de couplage en parallèle (bouchon inclus);
6. Boîtier indépendant avec couvercle arrière amovible, bac de récupération et poignée de transport intégrés.
7. Cinq (5) interrupteurs de fautes;
8. Un (1) témoin d'alimentation électrique;
9. Connecteurs à prise rapide, à face plate et sans fuite d'huile;
10. Une (1) prise électrique 24 Vcc avec cordon d'alimentation;
11. Un (1) support pour joints toriques de rechange intégré au boîtier;
12. Un (1) support magnétisé pour outils et pièces.