

ACCUMULATEUR AVEC SOUPAPE DE DÉCHARGE À PRESSION DIFFÉRENTIELLE

DESCRIPTION

Le module MF100-ACC, soit un accumulateur avec soupape de décharge à pression différentielle, fait partie de la gamme des accessoires complémentaires qui peuvent être facilement installés sur les simulateurs de la série MF100. Ce module permet de rehausser l'aspect pédagogique de cette gamme de produits en hydraulique.

Une fois fixé sur l'un des simulateurs MF100 et grâce à sa soupape de décharge à pression différentielle, l'accumulateur fait partie intégrante du système hydraulique et fonctionne de pair avec les autres composants du simulateur.

Le module MF100-ACC est livré clé en main et prêt à l'emploi, et représente pour l'étudiant l'outil idéal pour parfaire ses connaissances sur les accumulateurs équipés d'une soupape de décharge à pression différentielle.

APPLICATIONS

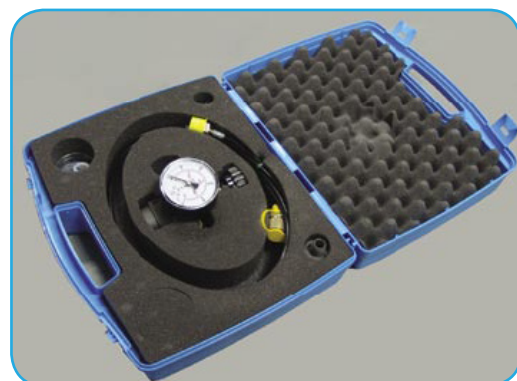
Équipements de procédés, d'emballage, de production et d'injection de plastique; machineries mobiles; lignes d'assemblage; aciéries; scieries de sciages lourds; parcs thématiques; parcs d'attractions; etc.

CLIENTÈLES CIBLÉES

Collèges techniques; universités; centres de formation militaire; programmes de formation technique en entreprise; utilisateurs des produits FPTI; utilisateurs d'autres équipements hydrauliques.

ÉTUDIANTS CIBLÉS

Étudiants en techniques d'entretien, de dépannage ou de réparation d'équipements hydrauliques industriels et mobiles; étudiants en réfection d'équipement; étudiants en services techniques.



ENSEMBLE DE CHARGE COMPRIS AVEC LE MODULE MF100-ACC

ACCUMULATEUR AVEC SOUPE DE DÉCHARGE À PRESSION DIFFÉRENTIELLE

OBJECTIFS D'APPRENTISSAGE

Le module complémentaire MF100-ACC permet d'atteindre les objectifs d'apprentissage suivants:

1. Acquérir les notions de sécurité nécessaires lors de travaux exécutés sur un accumulateur et autour;
2. Connaître les différents types d'accumulateur;
3. Apprendre le fonctionnement de tous les types d'accumulateur;
4. Tirer les avantages et les désavantages de chaque accumulateur;
5. Démystifier les différentes applications de l'accumulateur en hydraulique industrielle et mobile;
6. Apprendre comment utiliser de façon adéquate et en toute sécurité un ensemble de charge d'azote pour accumulateur;
7. Apprendre comment charger de façon adéquate et en toute sécurité un accumulateur;
8. Interpréter adéquatement les symboles liés à l'accumulateur;
9. Acquérir les notions de sécurité nécessaires lors de travaux exécutés sur une soupape de décharge à pression différentielle et autour;
10. Tirer les avantages et les désavantages des différents types de soupape de décharge à pression différentielle;
11. Apprendre le fonctionnement d'une soupape de décharge à pression différentielle;
12. Démystifier les différentes applications d'une soupape de décharge à pression différentielle en hydraulique industrielle et mobile;
13. Apprendre comment installer adéquatement et en toute sécurité une soupape de décharge à pression différentielle dans un système hydraulique;
14. Apprendre comment régler efficacement et en toute sécurité une soupape de décharge à pression différentielle;
15. Interpréter adéquatement les symboles liés à une soupape de décharge à pression différentielle.

LISTE DES COMPOSANTS

1. Un (1) accumulateur hydraulique à vessie, 1 pinte US (0,946 dm³);
2. Une (1) soupape de décharge à pression différentielle, réglable, de type cartouche, avec clapet antiretour intégré;
3. Une (1) soupape de sécurité, de type cartouche, réglable;
4. Un (1) manomètre, 0-1000 PSI (0-69 BAR), de type bourdon à glycérine, intégré au boîtier;
5. Une (1) soupape de sécurité de type *Anti-Hydra-Lock*TM;
6. Conduites d'amenée en acier inoxydable;
7. Connecteurs en acier inoxydable de type *Swagelok*TM, à prise rapide, à face plate et sans fuite d'huile;
8. Boîtier indépendant à revêtement par pulvérisation durable en aluminium, avec couvercle arrière amovible;
9. Bac de récupération intégré avec tapis de type *Dri-dek*TM et canalisation adaptée au système de drainage du simulateur MF100;
10. Panneau avant en aluminium brossé et anodisé, avec mises en garde, symboles et identification des composants hydrauliques sérigraphiés;
11. Ensemble de charge d'azote pour accumulateur avec valise de rangement rigide.